

设备管理系统（EMS）

简介

一套设备数字化管理系统，实现设备全生命周期数字化的解决方案。

可应用到所有设备，如生产、物流、厂务、质量等所有有设备的部门

优势

敏捷性

- 可在零散时间完成预防性维护任务
- 问题点可快速延展

效率

- 状态实时监控
- 自动提醒和分析
- 经验快速共享
- 任何位置可在线下单备品备件

成本

- 人力节约
- 无纸化
- 生产力和生产质量提升

主要功能模块

